

PPG SIGMALINE™ 2000

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento epóxi fenólico novolac de dos componentes curado con aminas, libre de solventes.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Sistema monocapa directamente sobre el metal para exterior de tuberías
- Adecuado por ejemplo, para trabajos de BELL HOLING
- Resistente a la protección catódica
- Apariencia lisa y brillante
- Se puede aplicar mediante equipo de aspersión sin aire de doble alimentación en caliente
- Se puede aplicar en un sustrato con temperatura de 90°C (194°F)
- Reduce el riesgo de incendio y explosión
- Cumple los requisitos de la norma EN10289

COLOR Y BRILLO

- Rojo
- Acabado brillante

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	2
Densidad	1.4 kg/l (11.7 lb/US gal)
Volumen de sólidos	100%
VOC (suministrado)	Directiva 2010/75/EU, SED: máx. 108.0 g/kg máx. 146.0 g/l (aprox. 1.2 lb/US gal)
Espesor de película seca recomendado	600 - 1500 µm (24.0 - 60.0 mils) dependiendo del sistema
Rendimiento teórico	1.7 m²/l para 600 µm (67 ft²/US gal para 24.0 mils)
Seco al tacto	6 horas
Intervalo para repintar	Mínimo: 24 horas Máximo: 2 meses
Curado total al cabo de	5 días
Vida de almacenamiento	Base: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco Endurecedor: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco

Notas:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Rendimiento y espesor de película
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Intervalos de tiempo para repintar
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Tiempo de curado

PPG SIGMALINE™ 2000

CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

Condiciones del sustrato

- Acero; limpieza abrasiva según ISO Sa2½, perfil de rugosidad 50 - 100 µm (2.0 - 4.0 mils)
-

Temperatura del sustrato

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debe ser superior a 5°C (41°F)
 - La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debe estar al menos 3°C (5°F) por arriba del punto de rocío
-

INSTRUCCIONES DE USO

Relación de mezcla por volumen: base a endurecedor 4:1

- La temperatura de la mezcla entre la base y el endurecedor debe ser al menos de 20°C (68°F).
 - A baja temperatura, la viscosidad de la mezcla será demasiado alta para la aplicación por aspersión.
 - No añada adelgazador o solvente a la mezcla
-

Tiempo de inducción

0 minuto

Nota:

- No requiere tiempo de inducción
-

Vida útil

1 hora a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL - Vida Útil
-

PPG SIGMALINE™ 2000

Aspersión sin aire (Airless)

Adelgazador o disolvente recomendado

No agregue adelgazador o solvente al producto

Orificio de la boquilla

Aprox. 0.53 mm (0.021 in)

Presión en la boquilla

A una temperatura de 20°C (68°F) de la pintura, mínimo 28.0 MPa (aprox. 280 bar; 4061 p.s.i.). A 30°C (86°F) mínimo 22.0 MPa (aprox. 220 bar; 3191 p.s.i.)

Notas:

- Use una pistola de aspersión sin aire de uso rudo de alimentación simple, a una relación de bombeo de 60:1 y mangueras adecuadas para alta presión
- Las mangueras deberán ser lo más corto posible
- Puede ser necesario utilizar mangueras calefactadas o aislantes para evitar que la pintura se enfríe en las mangueras a baja temperatura ambiente.

Brocha/rodillo

- Solamente para repintados y reparaciones puntuales

Adelgazador o disolvente recomendado

No agregue adelgazador o solvente al producto

Disolvente para limpieza

- THINNER 90-53 o THINNER 90-83
 - Limpie todo el equipo de aplicación inmediatamente después de su uso
 - Elimine la pintura del interior del equipo de aspersión antes de que expire la vida útil del producto
-

PPG SIGMALINE™ 2000

DATOS ADICIONALES

Medición del espesor de película seca

- El espesor de película seca debe medirse utilizando una lámina o película de plástico de espesor conocido, colocada entre el recubrimiento y el equipo de medición.
- Debido a la baja dureza inicial del recubrimiento, el espesor de película seca no se puede medir durante algunos días, puesto que el aparato usado para la medición del espesor puede penetrar la película de pintura.

Medición del espesor de película húmeda

- Se suele obtener una diferencia entre el espesor de película húmeda medido aparentemente y el realmente aplicado
- A menudo se observa una diferencia entre el espesor de película húmeda aparente medido y el espesor de película húmeda real aplicado. Esto se debe a la tixotropía y a la tensión superficial de la pintura, que retrasan la salida del aire atrapado en la película durante algún tiempo.
- La recomendación es aplicar un espesor húmedo igual al espesor seco especificado, más 60 µm (2.4 mils)

Rendimiento y espesor de película	
Espesor de película seca	Rendimiento teórico
600 µm (24.0 mils)	1.7 m ² /l (67 ft ² /US gal)
1000 µm (40.0 mils)	1.0 m ² /l (40 ft ² /US gal)
1500 µm (60.0 mils)	0.7 m ² /l (27 ft ² /US gal)

Nota:

- El máximo EPS para aplicación con brocha es de 150 µm (6.0 mils)

Intervalo de repintado para espesores de película seca de hasta 600 µm (24.0 mils)					
Repintado con...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Únicamente el mismo producto	Mínimo	3.5 días	36 horas	24 horas	12 horas
	Máximo	3 meses	3 meses	2 meses	1 mes

Nota:

- La superficie debe estar seca y libre de cualquier contaminante

PPG SIGMALINE™ 2000

Tiempo de curado para EPS de hasta 600 µm (24.0 mils)		
Temperatura del sustrato	Secado para el manejo	Curado completo
5°C (41°F)	60 horas	15 días
10°C (50°F)	30 horas	7 días
20°C (68°F)	16 horas	5 días
30°C (86°F)	10 horas	3 días

Nota:

- Mantenga una ventilación adecuada en el área de trabajo durante la aplicación y el proceso de curado

Vida útil (a viscosidad de aplicación)	
Temperatura del producto mezclado	Vida útil
20°C (68°F)	1 hora
30°C (86°F)	45 minutos
40°C (104°F)	20 minutos

Notas:

- Debido a la reacción exotérmica que se genera al mezclar la resina y el endurecedor, la temperatura puede aumentar durante y después de la mezcla.
- Se recomienda utilizar equipos de aspersión sin aire de componente plural debido a la corta vida útil del producto cuando la temperatura de la pintura es superior a 40°C (104°F)

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Aunque esta pintura es libre de solventes, se deben tomar precauciones para evitar la inhalación de la brisa de la aspersión, al igual que evitar el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos.
- Consulte la Hoja de Datos de Seguridad y la etiqueta del producto para conocer los requisitos completos de seguridad y precauciones
- Se debe contar con ventilación adecuada en los espacios cerrados para asegurar buena visibilidad.

DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales. Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

REFERENCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

PPG SIGMALINE™ 2000

GARANTÍA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

